

ตารางที่ ผ.8 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ทั่วไป

ลำดับที่	การตรวจเช็ค	ทุกวัน	300 ชั่วโมง 2 สัปดาห์	800 ชั่วโมง 1 เดือน	2,000 ชั่วโมง
1	ชั่วโมงการทำงาน	a, b, c, d, e, f, g			
2	ระดับน้ำมันหล่อลื่น,จาระบี	c, g		e, h	
3	แรงดันอากาศ	c			
4	สภาพโดยรวมและสิ่งผิดปกติ	a, b, c, d, e, f, g, h, i			
5	เช็คและทำความสะอาด กรองอากาศ		c		
6	อัดจาระบี		a, b, c, d, e, g		
7	สายพานส่งกำลัง (ความตึง ,สภาพ)		d		c
8	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น และตรวจเช็ครอยรั่วซึม				c
9	รอยรั่วซึมของน้ำ ที่ท่อชุด และ ส่ง	d			
10	สภาพของแกนยกและแขน		e		
11	สภาพของแกน ใบพัด			f	
12	สภาพลูกยางกากบาท			g	
13	ล้อย และ ราง	b			
14	ตะแกรงคัดขยะ	a			
15	จาระบีที่ฟันเฟืองและรางเฟือง		a		

หมายเหตุ :

a = automatic Screen

f = Chlorine Mixer

b = Scraper

g = Sludge Digester Mixer

c = Air Blower(เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นเมื่อใช้งาน 500 ชม. แรก)

h = Sluice Gate

d = Sludge Transfer Pump

i = Valves

e = Decanter